АЛЬФАПОЛ ВБ-500(и): ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ РАБОТ РАСТВОРНАЯ НАПОЛЬНАЯ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ФИНИШНЫХ ПОКРЫТИЙ ПОЛА ДЛЯ РУЧНОГО И МЕХАНИЗИРОВАННОГО НАНЕСЕНИЯ БЕЗЫСКРОВАЯ
B40 F300 W8 П2

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Высокопрочный мелкозернистый бетон на мраморном заполнителе для устройства безыскровых износостойких покрытий пола на пожаровзрывоопасных объектах производственного назначения со значительной интенсивностью статических нагрузок и механических воздействий, значительной интенсивностью воздействия жидкостей.

- объекты производственного и складского назначения
- объекты транспортной инфраструктуры (порты, тоннели и др.)
- объекты энергетики

СВОЙСТВА

- безыскровое промышленное покрытие пола **АЛЬФАПОЛ ВБ-500(и)**;
- может использоваться в качестве окончательного финишного слоя без покрытия;
- применяется на объектах со значительной интенсивностью воздействия жидкостей;
- высокая марочная прочность;
- износостойкость;
- пожаробезопасность (категория НГ);
- морозостойкость;
- экологическая безопасность;
- укладывается механизированным и ручным способом;
- для внутренних и наружных работ;
- материал доступен в базовом цвете (серый) или колеруется
- материал не декоративный, цвет готового покрытия пола может варьироваться в пределах основного тона.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом.
Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +5°С

Относительная влажность воздуха: 70-80% на весь период выполнения работ.

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молочка», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию смеси. Нельзя проводить работы по укладке поверх свежеуложенного цементного пола или на промороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию: удалить абразивно-нестойкие, рыхлые и отстающие участки основания и отфрезеровать его. По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной не менее 5мм.
За 3 – 4 часа до укладки смеси **АЛЬФАПОЛ ВБ-500(и)** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же строительным раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.
Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером **АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ** или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре основания +20°С и относительной влажности воздуха 60%).
После первого грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Перед замешиванием чистая вода, сухая смесь и мраморная крошка должны иметь температуру не менее +10°С. В растворомешалку принудительного действия вылить чистую воду в количестве, указанном в штампе на мешке сухой смеси, засыпать содержимое мешка сухой смеси и мраморной крошки и перемешать строительный раствор до готовности. Далее выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания смеси и повторно перемешать строительный раствор до полной однородности. Для приготовления 1 м³ мелкозернистого бетона на мраморном заполнителе требуется 1136 кг сухой смеси АЛЬФАПОЛ ВБ-500(и), 931 кг мраморной крошки и 159 л воды.

! Не превышать количество воды для затворения ССС, рекомендованное производителем материала – это может привести к растрескиванию созревшего бетонного покрытия. Допускается снижение количества воды для затворения на 5-10% от нормы в зависимости от температурно-влажностных условий проведения работ на конкретном объекте и времени хранения ССС в рамках определённого производителем срока хранения. Рекомендуется проводить пробную укладку бетонной смеси (1 комплект) для уточнения количества воды в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

При устройстве пола в одном помещении (на одной захватке) рекомендуется использовать сухую смесь и мраморную крошку одной партии (одной даты изготовления).
Укладка строительного раствора производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты. Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила или виброрейки.
Строительный раствор выложить на подготовленное основание и разровнять правилом или виброрейкой, оставляя ровную поверхность без борозд и пустот. Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором.
После «готовности» поверхности (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) произвести заглаживание покрытия бетоноотделочной машиной («вертолётом») или вручную. Минимальная толщина слоя покрытия 25мм. При необходимости укладывания материала толщиной более 40мм обратить внимание на тщательное уплотнение состава с помощью виброинструмента с обязательным заглаживанием покрытия «вертолётом».
В местах стыков полос во время заглаживания своевременно зачищать наплывы свежего раствора на ранее уложенной полосе. Твердение покрытия может происходить, как в сухих, так и во влажных условиях.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии **АЛЬФАПОЛ ВБ-500(и)**. При отсутствии швов в основании необходимо произвести нарезку швов в покрытии **АЛЬФАПОЛ ВБ-500(и)** с шагом ориентировочно 6*6м. Нарезку швов необходимо произвести в промежутке времени от 24 до 48 часов с момента укладки покрытия пола **АЛЬФАПОЛ ВБ-500(и)**. Герметичное заполнение швов полиуретановым герметиком производить не ранее 7 суток после укладки покрытия пола, после обязательной предварительной расчистки и обеспыливания швов.
Возможен неоднородный цвет покрытия (в серых тонах) особенно в местах стыков полос, что не влияет на прочность готового пола.
Расход (при толщине слоя 10 мм):
Сухой смеси **АЛЬФАПОЛ ВБ-500(и)** – 11,4кг
Мраморной крошки – 9,3кг
Воды – 1,59л
Не рекомендуется более 20 мин. держать строительный раствор в смесителе во избежание начала схватывания. Покрытие АЛЬФАПОЛ ВБ-500(и) начинает твердеть ориентировочно через 40 мин. после окончания смешивания при температуре воздуха 20°С и относительной влажности 60%.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

В первые часы твердения избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков пола солнечным светом через окна, витражи). В жаркое время года рекомендуется предохранять покрытие от пересыхания.
Технологический проход возможен через 10-12 часов при температуре воздуха 20°С и относительной влажности 60%. Через 3 суток материал набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток - 50-80% .
через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.
Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дезинфицирующими составами.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство полимерных покрытий, в том числе грунтование и окрашивание выполняется согласно инструкциям на покрытия, не ранее 12-15 суток после укладки бетонного пола, контролируя показатель влажности основания.
Перед нанесением чистовых покрытий «цементное молочко» с поверхности удалить механическим способом.
Возможно проявление цветовой неоднородности покрытия пола. Данный случай не является дефектом и не отражается на заявленных свойствах покрытия.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Цементный раствор имеет щелочную реакцию и смывается с открытых участков тела водой. При попадании цементного раствора или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды, при необходимости обратиться за медицинской помощью.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Мелкозернистый бетон АЛЬФАПОЛ ВБ-500(и) на мраморном заполнителе поставляется в виде двух компонентов: сухой строительной смеси в полипропиленовых мешках по 25 кг и мраморной крошки в полипропиленовых мешках по 20,5 кг. Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя компоненты от намокания.
Гарантийный срок хранения сухой смеси и мраморной крошки в нормальных условиях в не нарушенной заводской упаковке составляет 6 месяцев с момента изготовления.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.
При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтверждённые письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: от 25 до 80 мм
Расход компонентов на слой 10 мм/м²:
Сухая смесь – 11,4кг
Мраморная крошка – 9,3кг
Температура применения: от +5°С до +25°С
Температура эксплуатации: от -50 до +50°С
Время пригодности раствора к использованию: 40 мин
Возможность технологического прохода: 10-12 часов
Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее: 12-15 суток
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 50 МПа
Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 6,5 МПа
Прочность сцепления с бетоном, не менее: 0,8 МПа
Истираемость, не более: 0,8 г/см²
Водонепроницаемость, марка: W8
Морозостойкость, марка: F300
Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ
Фракция мраморного заполнителя, максимально: 5,5 мм
Срок хранения: 6 месяцев

ТУ 5745-009-82166262-2009. СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АД38.Н00631. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.