



# АЛЬФАПОЛ ТЗМК: ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

## СМЕСЬ СУХАЯ БЕТОННАЯ МАГНЕЗИАЛЬНАЯ НАПОЛЬНАЯ ВЫРАВНИВАЕМАЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ

В15 П4-П5

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ ТЗМК** предназначена для устройства облегчённых теплоизоляционных бетонных стяжек пола. Применяется на объектах производственного и гражданского назначения с незначительной интенсивностью статических нагрузок и механических воздействий, стойкости к ГСМ, средней интенсивностью воздействия жидкостей: объекты коммерческого, производственного и складского назначения (торгово-развлекательные комплексы, места общего пользования жилых многоквартирных домов и т.п.).

Толщина покрытия определяется проектом.

### СВОЙСТВА

- покрытие пола **АЛЬФАПОЛ ТЗМК** используется в качестве облегчённой теплоизоляционной уконообразующей стяжки;
- применяется на объектах со средней интенсивностью воздействия жидкостей;
- устойчивость к воздействию незначительных сосредоточенных механических нагрузок;
- пожаробезопасность (категория горючести НГ);
- безусадочность;
- маслобензостойкость;
- экологическая безопасность;
- укладывается механизированным или ручным способом;
- технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%;
- для внутренних работ;
- цвет готовой стяжки может варьироваться в пределах основного тона.

### ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе соблюдать требования СП 29.1330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.1330.2011 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом. Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +10°C

Относительная влажность воздуха: 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса "схватывания" смеси.

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молочка», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию смеси. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежеуложенного цементного пола или на промороженное основание.

### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию: удалить абразивно-нестойкие, рыхлые участки. Основание подвергнуть фрезерованию и пропылесосить.

По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов

толщиной 3-5мм.

За 3 – 4 часа до укладки бетонной смеси **АЛЬФАПОЛ ТЗМК** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расчищенные и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером **АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ** или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температура +20°C и относительной влажности 60%).

После первого грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из трех заводских компонентов и воды:

- сухая смесь **АЛЬФАПОЛ ТЗМК** – мешок 25кг
- заполнитель – керамзитовый щебень фракции 0-10 мм – мешок 14,8кг
- затворитель (бишофит природный)

Для приготовления 1 м<sup>3</sup> бетонной массы требуется:

816,6кг. сухой смеси **АЛЬФАПОЛ ТЗМК**

483,4кг. керамзитового щебня (см. рекомендацию в п. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ»)

130л. затворителя

86л. воды, что эквивалентно 32,7 комплектов **АЛЬФАПОЛ ТЗМК**.

Точные пропорции смешивания бишофита с водой указаны в штампе на мешке сухой смеси.

Необходимо заранее готовить раствор затворителя в большой пластиковой ёмкости (бочке, еврокубе), смешивая бишофит с чистой водой в пропорции, указанной в штампе на мешке сухой смеси, контролируя плотность раствора затворителя с помощью ареометра (должна быть в интервале 1,18-1,19 кг/л при температуре раствора 20°C). В бетономешалку вылить раствор затворителя, засыпать содержимое мешка сухой смеси **АЛЬФАПОЛ ТЗМК**, мешка керамзитового щебня и перемешивать массу до состояния однородности.

Выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания бетонной массы и повторно перемешать её до полной однородности.

! Перед смешиванием все компоненты (раствор затворителя, сухая смесь и заполнитель) должны иметь температуру не менее +10°C.

### ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Рекомендуем проводить пробную укладку бетонной смеси (1 комплект) для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям. При устройстве стяжки в одном помещении (на одной захватке) рекомендуется использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления). Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила и виброрейки.

Укладка бетонной массы производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты.

Бетонная масса выкладывается на подготовленное основание и разравнивается правилом, далее виброрейкой до получения ровной поверхности без борозд и пустот.

В местах стыков полос во время заглаживания своевременно защищать наплыты свежего раствора на ранее уложенной полосе.

Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного

затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором.

Открытое время работы с материалом 30-40 мин. от начала смешивания (при температуре воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%). Не рекомендуется более 20 мин. держать бетонную смесь в бетономешалке во избежание загустевания смеси.

Твердение покрытия должно происходить в сухих условиях.

После «готовности» бетонного покрытия (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) производится его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолётом») или вручную без использования жидкостей.

При заглаживании покрытия бетоноотделочной машиной оптимальная толщина слоя покрытия 30-40мм.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии. При отсутствии швов в бетонном основании необходимо прорезать швы в покрытии с шагом не более 6\*6 м.пог. Нарезку швов необходимо произвести в промежутке времени от 24 до 48 часов с момента укладки покрытия. Через 7-10 суток усадочные швы расчищаются, обеспыливаются и герметично заполняются полиуретановым герметиком. Не рекомендуется более 20 мин. держать растворную смесь в бетономешалке во избежание начала схватывания. Растворная масса начинает твердеть через 30-40 мин. при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

## УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

В первые часы твердения необходимо избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков солнечным светом через окна). Увлажнение покрытия во время твердения не допускается. Через 3 суток материал набирает 50-80% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 80-90% марочной прочности. Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после укладки.

## НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство чистовых покрытий (на полимерных kleях), нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 5-7 суток после укладки магнезиальной стяжки, контролируя показатель влажности (менее 5%).

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Раствор бишофита смывается с открытых участков тела

водой. При попадании раствора бишофита или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

## УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь АЛЬФАПОЛ ТЗМК поставляется в мешках массой 25 кг. Щебень керамзитовый, фракции 0-10 мм поставляется в полипропиленовых мешках массой 14,8 кг. Затворитель (бишофит природный) поставляется в бочках или канистрах различного объема. Сухую смесь хранить в ненарушенной заводской упаковке в сухих помещениях на поддонах при температуре не ниже +5°C., не допуская увлажнения материала. Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях составляет 6 месяцев с момента изготовления. Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

## ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) и обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтверждённые письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: 20 -100 мм

Расход материала на слой 10 мм: 13 кг на 1 м<sup>2</sup>

Время пригодности раствора к использованию: 40 мин

Температура применения: от +10 °C до +25 °C

Возможность технологического прохода: 8-10 часов

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 20 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 5 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 1 МПа

Теплопроводность: 0,46 Вт/м °C

Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88: бензин, мин. масло

Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009): 1 класс

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Нанесение финишных покрытий при норм. условиях, не ранее: 5-7 суток

Фракция, максимально: 10мм

Хранение, с даты изготовления: 6 месяцев

ТУ 5745-002-56234968-2005. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255 СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.Ад38.Н00167. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.