



# АЛЬФАПОЛ КС: ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СМЕСЬ СУХАЯ РАСТВОРНАЯ ТОНКОДИСПЕРСНАЯ МАГНЕЗИАЛЬНАЯ НАПОЛЬНАЯ САМОВЫРАВНИВАЮЩАЯСЯ  
B25 F150 Рк5

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Самонивелирующийся ровнитель **АЛЬФАПОЛ КС** предназначен для устройства износоустойчивых высокопрочных абразивостойких коррозионно-стойких наливных тонкослойных покрытий промышленного пола. Применяется на объектах производственно- складского и гражданского назначения. Используется в качестве финишного лицевого несущего покрытия, для выравнивания или ремонта бетонных оснований. Толщина слоя от 5 до 25 мм.

## СВОЙСТВА

- может использоваться в качестве окончательного несущего слоя без покрытия;
- применяется на объектах со средней интенсивностью воздействия жидкостей;
- высокая износоустойчивость;
- устойчивость к воздействию средних распределённых и сосредоточенных механических нагрузок;
- пожаробезопасность (категория горючести НГ);
- не разрушается при длительном воздействии бензина, минеральных масел, органических растворителей;
- безусадочность;
- морозостойкость;
- экологическая безопасность;
- работы по устройству покрытия производятся по наливной технологии;
- укладывается механизированным и ручным способом;
- для внутренних и наружных работ под навесом;
- материал доступен в базовом цвете (серый) или колеруется;
- цвет готового покрытия пола может варьироваться в пределах основного тона.

## ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом. Производитель рекомендует предусматривать минимальную толщину слоя промышленного покрытия **АЛЬФАПОЛ КС** более 6 мм.

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации. Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания от +10°C до +25°C

Относительная влажность воздуха в помещении на весь период выполнения работ - 60%. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса "схватывания" смеси.

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси, удалить абразивно-нестойкие и рыхлые участки основания, отфрезеровать его и обсыпить.

За 3 – 4 часа до укладки наливного покрытия пола **АЛЬФАПОЛ КС**

заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшищть и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать составом АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ или аналогичным 2-3 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температура +20°C и относительной влажности 60%). После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из двух заводских компонентов и воды:

1. Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ КС** в мешках по 25 кг.
2. Затворитель (бишофит природный) - в бочках или канистрах.

Для приготовления строительного раствора **АЛЬФАПОЛ КС** потребуются инструменты и тара:

1. строительный миксер с числом оборотов от 400 до 600.
2. чистая ёмкость для приготовления раствора затворителя.
3. растворонасос или ёмкость для приготовления строительного раствора. Не использовать для приготовления смеси бетономешалки!

### Приготовление раствора затворителя.

В ёмкости (пластиковая бочка, еврокуб) смешать бишофит и чистую воду. Точная пропорция смешивания указана в штампе на мешке сухой смеси АЛЬФАПОЛ КС. Плотность раствора затворителя рекомендуется контролировать с помощью ареометра: показатель должен быть в интервале 1,18-1,19 кг/л при температуре раствора 20°C.

### Приготовление строительного раствора.

В чистую ёмкость вылить раствор затворителя, засыпать сухую смесь и перемешать миксером в течение 1-2 минут. После технологического перерыва в 1 мин. повторно перемешать смесь до однородности. Перед замешиванием раствор затворителя и сухая смесь должны иметь температуру не менее +10°C.

## ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Промышленный ровнитель **АЛЬФАПОЛ КС** может укладываться вручную или механически при помощи растворонасоса.

Инструменты: ракля; игольчатый валик с длиной иглы больше толщины укладываемого слоя.

Готовую смесь (строительный раствор) после приготовления без промедления вылить на подготовленное основание, разровнять с помощью ракли, обеспечивая требуемую толщину слоя и сразу же прокатать игольчатым валиком в двух направлениях.

Прокатка смеси должна быть произведена в течение 10-15 минут от момента замешивания строительного раствора! Операция, произведенная позже указанного времени, может привести к появлению на поверхности готового покрытия следов от игольчатого валика.

После разлива очередных порций смеси, места стыков и всю поверхность свежей заливки сразу же разравнивать раклей и прокатывать игольчатым валиком для удаления воздушных пузырьков.

Во избежание дефектов покрытия, смесь выливать на подготовленное основание непрерывно.

Открытое время работы со строительным раствором: 10-15 мин. Растворная масса начинает твердеть через 20-40 минут от момента затворения при температуре воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%, в зависимости от партии материала.

Рекомендуется при заливке пола в одном помещении (на одной захватке) использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления). Цвет готового покрытия пола может варьироваться в пределах основного тона (цвет вяжущего компонента - магнезита не постоянен и меняется от партии к партии). Цветовая неоднородность не отражается на заявленных технических характеристиках материала.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии **АЛЬФАПОЛ КС**. При отсутствии швов в основании необходимо произвести нарезку швов в покрытии с шагом ориентировано 6\*6м. Нарезку швов необходимо произвести в промежутке времени от 24 до 48 часов с момента заливки покрытия пола **АЛЬФАПОЛ КР**. Герметичное заполнение швов полиуретановым герметиком производится через 7 суток после заливки покрытия пола, после обязательной предварительной расчистки и обессыпивания швов.

Рекомендуем проводить пробную укладку материала (1 мешок) для уточнения количества жидкости в строительном растворе, лучшего соответствия существующему основанию, грунтования, температуре, влажности и другим условиям. При видимом расслоении смеси рекомендуем снизить количество раствора затворителя (бишофит + вода) на 5-10%. При температурах выше 25°C рекомендуется производить работы в ночное или утреннее время.

## УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход по покрытию возможен через 10-12 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. В первые часы твердения избегать сквозняков и местного перегрева отдельных пола (включая нагрев отдельных участков пола солнечным светом через окна, витражи).

Увлажнение покрытия во время твердения не допускается.

Через 3 суток материал набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 50-70% марочной прочности.

Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после заливки.

Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дезинфицирующими составами.

## НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство чистовых покрытий, нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь «Инструкциями» на эти покрытия, но не ранее 5-7 суток после заливки пола, контролируя влажность и прочность магнезиального промышленного пола **АЛЬФАПОЛ КС**. Образовавшееся на поверхности магнезиальное «молочко» перед нанесением покрытий удалить механическим способом.

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Раствор бишофита смывается с открытых участков тела водой. При попадании бишофита или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ КС** поставляется в комплекте с затворителем – природным бишофитом.

Гарантийный срок хранения сухой смеси составляет 6 месяцев от даты производства при условии хранения в оригинальной, неповрежденной упаковке в сухом помещении на поддонах при температуре от +5°C до +30°C. Не допускать увлажнения материала.

Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя мешки с сухой смесью от намокания.

## ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтверждённые письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Толщина одного слоя:** от 5 до 25 мм

**Расход материала на слой 10 мм:** 15,5кг на 1м<sup>2</sup>

**Время пригодности строительного раствора к использованию:** 10 мин

**Температура применения:** от +10°C до +25°C

**Возможность технологического прохода:** 10-12 часов

**Марка растворной смеси по подвижности, не менее:** Рк5

**Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее:** 35 МПа

**Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее:** 7 МПа

**Прочность сцепления с бетоном, не менее:** 2 МПа

**Истираемость, не более:** 0,7 г/см<sup>2</sup>

**Морозостойкость, марка:** F150

**Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88:** бензин, мин. масло

**Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009):** 1 класс

**Категория горючести, ГОСТ 30244-94:** НГ

**Фракция, максимально:** 0,63мм

**Хранение, с даты изготовления:** 6 месяцев.

ТУ 5745-001-82166262-2001. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОДНОЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.