

СВОЙСТВА

- Самонивелирующаяся магнизиально-шунгитовая антиэлектростатическая
- Долговечная безусадочная
- Хорошо растекается
- Может укладываться механизированным способом
- Пригодна для внутренних работ и наружных работ под навесом
- Применима в качестве окончательного слоя без покрытия
- Быстро схватывается (технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%)
- Износостойкая малопыльная (с низкой истираемостью)
- Негорючая, высокопрочная, устойчива к воздействию значительных сосредоточенных механических нагрузок
- Маслобензостойкая
- Используется в системах полимерных покрытий «АЛЬФАПОЛ» в качестве выравнивающего антистатического слоя
- Устойчива к плесени и грибку-микросциете
- Экологически безопасна

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Покрытия, изготавливаемые из самонивелирующихся сухих смесей АЛЬФАПОЛ АК, характеризующиеся высокими прочностными показателями, антиэлектростатичностью, негорючестью, безусадочностью, маслобензостойкостью, морозостойкостью, незаменимы на объектах производственно-складского назначения со значительной интенсивностью статических нагрузок, механических воздействий и средней интенсивностью воздействия жидкостей:

- Предприятия военно-промышленного комплекса
- Предприятия электронной, станкостроительной промышленности
- Складские терминалы, в том числе холодильные
- Объекты электроэнергетики
- Объекты атомной промышленности
- Информационно-вычислительные центры
- Крытые паркинги
- Образовательные и медицинские учреждения
- Помещения, в которых требуется обеспечить защиту от статического электричества

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «Возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «Возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- Прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- Влажность основания, не более: 5%
- Температура основания, не менее: +10°C

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молока», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежееуложенного цементного пола, на влажное или замороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия выбирается согласно проекту.

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Относительная влажность воздуха 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса "схватывания" смеси.

Удалить абразивно-нестойкие, рыхлые и отстающие участки основания. При необходимости отфрезеровать основание.

Поверхность тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси.

За 3 – 4 часа до укладки покрытия пола заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты зачистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером «АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ» или аналогичным 2-3 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%). После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным. При наличии контура заземления здания, смонтировать локальный контур заземления пола (например, из самоклеящейся медной ленты), в соответствии с «Правилами защиты от статического электричества» и соединить их.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из двух заводских компонентов и воды:

1. Сухая смесь «АЛЬФАПОЛ АК» в мешках по 25 кг
2. Затворитель (бишофит природный) - в бочках или канистрах
3. Чистая вода

Перед замешиванием затворитель и сухая смесь должны иметь температуру не менее +10°C. Производитель рекомендует заранее готовить раствор затворителя в большой пластиковой емкости (бочке, еврокубе), смешивая бишофит с чистой водой в пропорции, указанной в штампе на мешке сухой смеси. Контроль плотности раствора затворителя (должна быть в интервале 1,18-1,19 кг/л) проводить с помощью ареометра.

В чистую пластиковую емкость (30-100 л.) вылить раствор затворителя в количестве, указанном в штампе на мешке, засыпать содержимое мешка сухой смеси и перемешать миксером до готовности. Далее выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания смеси и повторно перемешать смесь до полной однородности.

Не использовать для приготовления смеси бетономешалки, число оборотов миксера рекомендуется в пределах 400 – 600 об/мин.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Рекомендуем проводить пробную укладку самовыравнивающейся смеси (1 мешок) для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям. При видимом расслоении смеси рекомендуем снизить количество затворителя (бишофит + вода) на 5-10%.

Готовую смесь вылить на подготовленное основание, разровнять с помощью ракля, обеспечивая требуемую толщину слоя и прокатать с помощью игольчатого валика. Длина иглы игольчатого валика должна быть больше толщины укладываемого слоя.

Для обеспечения самовыравнивания смеси и восприятия покрытием промышленных нагрузок, толщина слоя смеси рекомендуется более 6 мм. После разлива очередных порций смеси, места стыков и всю поверхность свежей заливки сразу же разровнять раклей и прокатать с помощью игольчатого валика для удаления воздушных пузырьков. Во избежание наплывов, смесь выливать непрерывным способом, избегая технологических перерывов. Цвет покрытия может варьироваться в серых тонах. Цветовая неоднородность не отражается на прочностных

характеристиках материала.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в покрытии.

Расход сухой смеси составляет 15,5 кг на 1м² поверхности при толщине слоя 10 мм.

Не рекомендуется более 20 мин. держать растворную смесь в емкости во избежание начала схватывания. Растворная масса начинает твердеть через 30-40 мин. при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

При окончании срока годности материала рекомендуем провести тест с пробным замешиванием сухой смеси с уменьшенным на 5-10% количеством раствора затворителя (бишофит + вода). При отсутствии расслоения смеси и хорошей растекаемости материал годен для дальнейшего использования по назначению.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. В первые часы твердения избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков пола солнечным светом через окна, витражи). Через 24 часа можно начинать интенсивное просушивание покрытия. Увлажнение покрытия во время твердения не допускается.

Через 3 суток материал набирает 50-80% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 80-90% марочной прочности.

Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после заливки.

Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дегазирующими составами.

На полы, изготовленные из сухой смеси на основе магнетита, допускается большая интенсивность воздействия толуола, бензина, минеральных масел и эмульсий из них, а также органических растворителей.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство чистовых покрытий, нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 5-7 суток после заливки пола, контролируя влажность магниезиального промышленного пола. Образовавшееся на поверхности магниезиальное «молочко» перед нанесением покрытий удалить механическим способом.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Раствор бишофита смывается с открытых участков тела

водой. При попадании раствора бишофита или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Поставляется комплектно: сухая смесь АЛЬФАПОЛ АК в бумажных мешках по 25 кг, затворитель (бишофит) в бочках или канистрах.

Хранить в сухом помещении в течение 6 месяцев.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Толщина одного слоя:** от 5 до 40 мм
- **Расход материала на слой 10 мм:** 15,5 кг на 1м²
- **Время пригодности раствора к использованию:** 20 мин
- **Температура применения:** от +10°C до +25°C
- **Возможность технологического прохода:** 8-10 часов
- **Марка растворной смеси по подвижности, не менее:** Pk5
- **Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее:** 50 МПа
- **Истираемость, не более:** 0,7 г/см²
- **Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее:** 10 МПа
- **Прочность сцепления с бетоном, не менее:** 2 МПа
- **Фракция, максимально:** 0,63 мм
- **Теплопроводность:** 0,96 Вт/м°C
- **Морозостойкость, марка:** F300
- **Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88:** бензин, мин. масло
- **Норма радиационной безопасности (НРБ-99):** 1 класс
- **Категория горючести, ГОСТ 30244-94:** НГ
- **Удельное объемное электрическое сопротивление по ГОСТ 12.4.124-83, не более:** 10⁷ ом-м
- **Удельное поверхностное электрическое сопротивление по ГОСТ 12.4.124-83, не более:** 10⁹ ом-м
- **Хранение, с даты изготовления:** 6 месяцев

ТУ 5745-001-82166262-2001. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255 СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АГ79.Н09271. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.